

Montagehinweis Ventiltyp

Allgemein

Die Ventile werden alle im Werk auf Dichtheit und Funktion geprüft

Einbauhinweis

Das Ventil kann unabhängig von Lage und Durchflußrichtung eingebaut werden.

Demontage

Ist das Ventil bereits in das Rohrleitungssystem eingebaut ist darauf zu achten, die Leitung an geeigneter Stelle drucklos zu machen und zu entleeren.

NC Ausführung mit Steuerluft beaufschlagen damit Offenstellung erreicht wird; nicht bei NO Version.

Durch lösen der Schrauben (12) wird der Antrieb einschließlich Membrane vom Ventilkörper (1) getrennt.

Bei NC Antrieb Steuerluft wieder wegnehmen.

Falls erforderlich, kann die Membrane (2) gereinigt oder ausgewechselt werden (siehe Montage).

Nach dem Abschrauben der Membrane kann das Druckstück (3) entnommen werden.

Durch lösen der Schrauben (22) wird der Antrieb geöffnet und Spindel (23) mit Kolben (8) sowie Führung (6) und Feder können herausgezogen werden. Falls erforderlich können die Verschleißteile ersetzt werden.

Montage

Nachdem die Dichtelemente (14), (5) in den richtigen Positionen angebracht sind wird die vormontierte Führung bestehend aus (6,7,13,21) auf die Spindel (23) geschoben. Bei NO Ausführung ist Feder (9/3) vorher zwischen Kolben und Führung einzulegen, bei NC ist die Feder (9/1) auf den Kolben (8) zu stellen und die gesamte Einheit in das Antriebsgehäuse (3) zu schieben und mit den Schrauben (22) gegeneinander zu befestigen. Bei den NC Antrieben ist die anstehende Federkraft zu überwinden.

Das Druckstück (3) wird nun in der richtigen Position (flache Seite zur Spindel) auf die Spindel gelegt.

Die Membrane (2) wird durch das Druckstück (3) im Uhrzeigersinn eingedreht.

Beim Verspüren eines Widerstandes ist die Membrane gegen den Uhrzeigersinn entsprechend der benötigten Stellung zurückzudrehen.

Nach dem Ausrichten der Membrane (2) wird der Antrieb mit Steuerluft in Offenstellung gebracht (nur NC Antrieb), das Gehäuse (1) aufgesetzt und die Schrauben (12) angelegt. Danach Steuerluft bei NC Antrieben wegnehmen und Schrauben mit vorgegebenen Drehmoment über Kreuz gleichmäßig anziehen.

Die Anzugsdrehmomente sind in der AA 970017 angegeben. Steuerluft beim NC Antrieb wird wieder entnommen.

Im Falle eines doppelwirkenden Antriebs ist im Antrieb keine Feder enthalten wobei die Lippenringe (14) in diesem Falle auf beiden Seiten des Kolbens, über zwei Nuten mit O-ringen gesichert sind

Nach der Montage das Ventil auf Dichtheit nach außen und im Durchgang prüfen.

Assembly Instructions

General

All valves are tested before leaving the factory to ensure full specified performance and bubble tight shut off.

Installation

The valve can be installed in any position and direction.

Disassembly

If the valve is already in line intercept the conveyed fluid upstream of the valve and ensure that is not under pressure (if necessary vent downstream).

Open the valve with control pressure (only NC Version). Unscrew the four bolts (12) in order to separate the body (1) from the actuator.

Unscrew the diaphragm (2) from the stem (23). Clean or replace the diaphragm, if necessary (see assembly). Take off the control pressure (only NC Version).

Unscrewing the screws (22) it is possible to remove the stem (23) with the piston (8), the guide (6) and the spring.

If necessary lubricate or replace wear parts. Double acting does not have any spring.

Assembly

After positioning the gasket (14) and (5) put the preassembled unit (6,7,13,21) together with the spindle.

Lay the spring 9 on the piston and push the group inside the cover (15). With the NO Version the spring has to be positioned between piston (8) and guide (6). In the double acting version no spring is used.

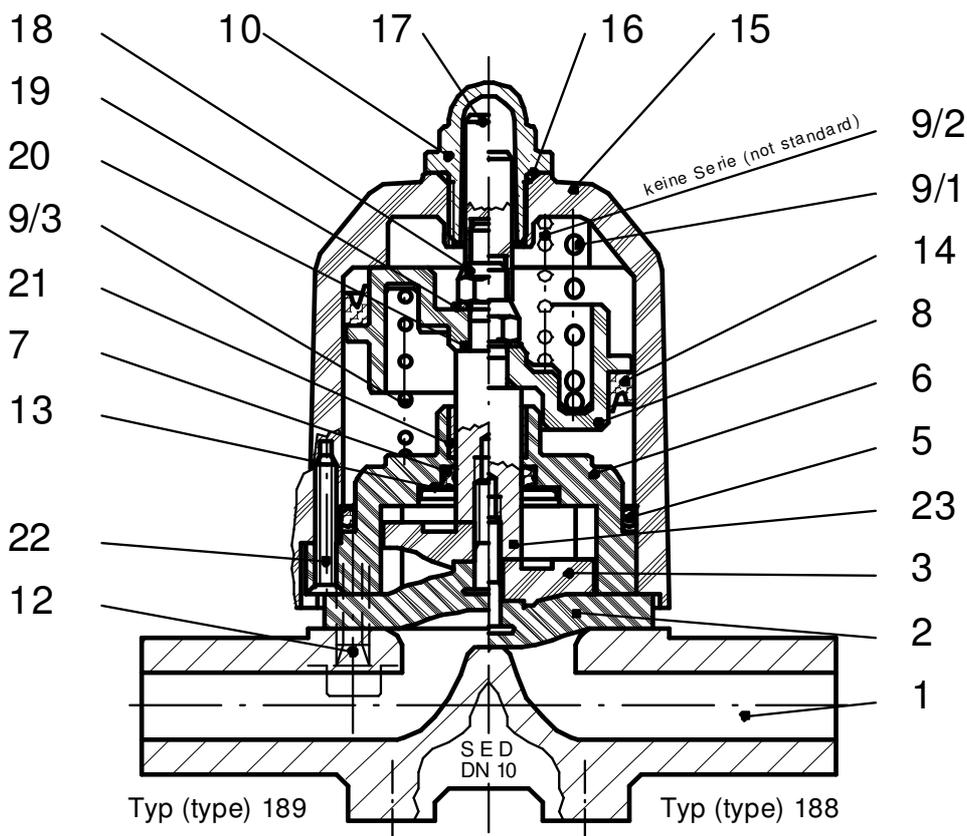
Then link the guide with the housing with the screws (22).

Put the compressor (3) in the proper position onto the stem (the flat square against the stem).

Now the diaphragm should be screwed in clockwise until resistance is felt upon which the diaphragm should be screwed anti-clockwise until alignment of bolt hole centres is achieved.

Open the NC Version with control pressure (only NC) assemble the actuator onto the body by fixing the screws (12) softly. Release the control pressure (NC version only) and tighten the screws with a torque key with the proper torque according the torques showed in the data sheet AA970017.

Test the valve for sealing above the weir and against outside.



Partlist

No	Part discription	Pcs	Material
1	Valve Body	1	Different
2	Diaphragm	1	Different
3	Compressor	1	Stainless Steel
5	O - Ring	1	NBR
6*	Guide	1	IXEF
7*	Quadring	1	NBR
8	Piston	1	IXEF
9/1	Spring Norm.Close	1	Spring Steel Epoxi Coat.
9/2	Spring (No Standard)	1	Spring Steel Epoxi Coat.
9/3	Spring Norm. Open	1	Stainless Steel
10	Indicator Cover	1	PC
12	Srews	4	Stainless Steel
13*	Circlip	1	Brass
14	Lip Ring	1	NBR
15	Actuator Housing	1	IXEF
17	Visible Indicator	10	Al red
18	Stop Nut	1	Stainless Steel
19	Washer	1	Stainless Steel/ Brass
21*	Bearing	1	PTFE based compound
22	Screw	2	Stainless Steel
23	Spindle	1	Stainless Steel

* as spare as preassembled unit available only.

Teilleiste

Pos	Teilebezeichnung	Me	Material
1	Ventilkörper	1	verschieden
2	Membrane	1	verschieden
3	Druckstück	1	Edelstahl
5	O - Ring	1	NBR
6*	Führung	1	IXEF
7*	Quadring	1	NBR
8	Kolben	1	IXEF
9/1	Feder norm. geschl.	1	Federstahl epoxibesch.
9/2	Sonderfeder (kein St.)	1	Federstahl epoxibesch.
9/3	Feder norm. offen	1	Edelstahl
10	Sichthaube	1	PC
12	Schrauben	4	Edelstahl
13*	Sicherungsscheibe	1	Messing
14	Lippenring	1	NBR
15	Antriebshaube	1	IXEF
17	Sichtanzeige	1	AL rot
18	Stopmutter	1	Edelstahl
19	Unterlagscheibe	1	Edelstahl/ Messing
21*	Gleitlager	1	PTFE /Kohle
22	Schrauben	2	Edelstahl
23	Spindel	1	Edelstahl

* als Ersatzteil nur als eine Vormontageeinheit lieferbar